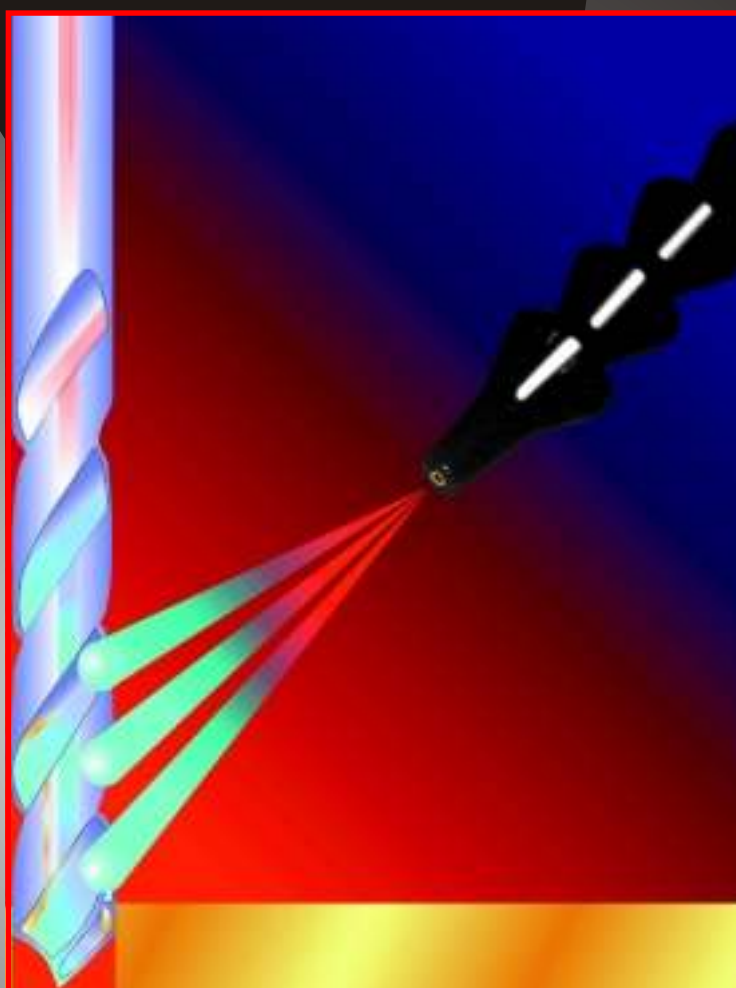


uni-MAX



- *gwintowanie*
- *wiercenie*
- *frezowanie*

katalog

SYSTEMY SMAROWANIA
NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH

- Podawanie oleju smaruj cego w postaci mgły raz na cykl obróbczy
- System polecany szczególnie do operacji gwintowania

Serv-O-Spray jest w pełni niezależnym systemem smarowania, który można zamontować w dowolnym miejscu. System sterowany jest okresowym sygnałem pneumatycznym. Łatwe nastawianie parametrów spełnia wysokie oczekiwania co do niezawodności. Wydajność jest nastawiana pokrętką na pompce dozującej. Można również regulować ilość doprowadzonego powietrza. Ręczna regulacja wydajności powietrza kontroluje przepływ powietrza do dyszy, który decyduje o gęstości i odległości podawania sprayu.

Uzyskiwana jest kompletna kontrola parametrów mgły oraz właściwe podanie preparatu smarującego lub innego płynu w miejsce obróbki. Smarowana powierzchnia może być zwiaskszana lub zmniejszona przez użycie pokręteł regulacyjnych powietrza i płynu.

Wielodrośny system można uzyskać przez dodanie kolejnych pompki dozującej z dodatkowymi dyszami. W ten sposób można podłączyć kilka dysz, które mogą być niezależnie kontrolowane za pomocą indywidualnych pokręteł dozowania powietrza **A** i wydajności pompy **B**.

System wielodrośny jest idealny do wielorzecionowych wiertarek, gwintarek i innych zastosowań wymagających smarowania w kilku różnych punktach.



Zastosowanie: do przerywanego podawania płynu smarującego w operacjach: gwintowania, wiercenia, frezowania, cięcia, wykrawania, rozwiercania, pogłębiania i innych



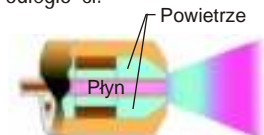
PRECYZYJNE DOZOWANIE

Niezależnie nastawialne powietrze i płyn dostarczane są do końcówki dyszy

A Pokrętko dozowania powietrza



Końcówka dyszy do podawania płynu na dalsze odległości



Opatentowane koncentryczne dysze podają oddzielnie płyn i powietrze, które są mieszane dopiero w końcówce. Można również zastosować długie przewody zasilające, którymi jednorodny płyn jest dostarczany do końcówki, gdzie następuje jego rozpylenie.

INDEX	ZAWÓR	DYSZA	PRZEWÓD ZASILAJĄCY DYSZE	ZASOBNIK PŁYNU
SS-25011	Brak	Elastyczna plastikowa 300mm	1,5m	0,3l
SS-25013	Elektrozawór 220V	Elastyczna plastikowa 300mm	1,5m	0,3l

Dodatkowe wyposażenie:

- dysza miedziana półsztywna 300mm
- większa ilość dysz: 2 lub 3

SYSTEM CHŁODZ CO-SMARUJ CY SINGLE LINE



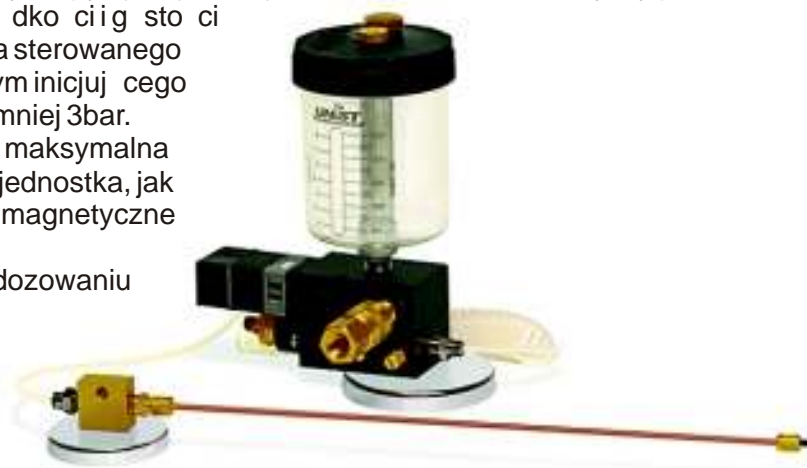
- Ci gę podawanie płynu chłodz co-smaruj cego
- System polecany szczególnie do operacji wiercenia i frezowania

System Single Line jest uproszczon wersj systemu Coolubricator. Dzi ki modułowej budowie system jest przeznaczony dla u ytkowników potrzebuj cych bardziej kompaktowego i ta szego rozwi zania. System sprawdza si w operacjach cyklicznych i wymagaj cych efektywnego i precyzyjnego smarowania tj. ci cie, obróbka plastyczna i innych.

Zał czenie systemu jest inicjowane spr onym powietrzem, generator impulsowy zaczyna pracowa z nastawialn cz stotliwo ci 5-200 1/min. Powietrze i olej jest mieszany, tworzona jest mgła, która nast pnie trafia poprzez przewód do dyszy rozpylaj cej w miejscu obróbki. Ko cówka dyszy posiada regulowan kryz VOT do nastawiania pr dko ci i g sto ci natryskiwanego mgły. Ci nienie powietrza sterowanego zaworem r cznym lub elektromagnetycznym inicjuj cego

pompk dozuj c powinno wynosi co najmniej 3bar. Pompa dozuje od 0,2 do 1 kropli na cykl, a maksymalna wydajno wynosi 6,6 cm³/min. Zarówno jednostka, jak i dysza posiadaj standardowo podstawy magnetyczne do mocowania.

System Single Line dzi ki precyzyjnemu dozowaniu płynu w małych ilo ciach wyró nia si du efektywno ci przy zachowaniu niskich kosztów u ytkowania.



Zastosowanie: do ci gęgo podawania płynu chłodz co-smaruj cego w operacjach: przecinania, frezowania, wiercenia, gwintowania, rozwiercania, pogł biania i innych



INDEX	ZAWÓR	DYSZA	PRZEWÓD ZASILAJ CY DYSZE	ZASOBNIK PŁYNU
SS-20013	R czny	Półsztywna miedziana 300mm	3m	0,3l
SS-20014	Elektrozawór 220V	Półsztywna miedziana 300mm	3m	0,3l

Dodatkowe wyposa enie:
- wi ksza ilo dysz: 2 lub 3

- Ci gę podawanie płynu chłodz co-smaruj cego
- System polecany szczególnie do operacji wiercenia i frezowania

System Coolubricator jest przeznaczony do podawania oleju o prawie ka dej lepko ci i dostarcza je z wi ksz precyzj i niezawodno ci w stosunku do innych systemów. Funkcje systemu s takie same jak systemu Serv-O-Spray z dodanym generatorem impulsowym do nastawiania proporcji. Generator ten pozwala na automatyczny, nieograniczony cykl powtórce pompki zasila jej z pojedynczego ródła powietrza. Rezultatem jest ci gę podawanie oleju kontrolowane przez trzy niezale ne nastawy:

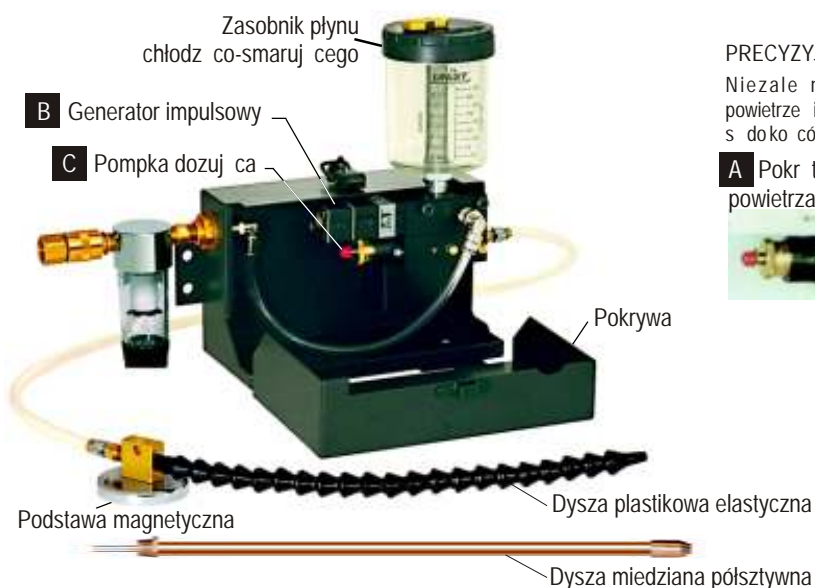
- A** - Pokr tło dozowania powietrza,
- B** - Generator impulsowy - od 5 do 200 imp/min
- C** - Ilo płynu z pompki dozuj jej od 0,2 do 2 cm³

Dost pne opcjonalnie zawory uruchamiaj ce r czny lub elektromagnetyczny.

Olej smaruj cy w postaci sprayu jest dostarczany zewn trzn sprz on dysz do koncentrycznej ko cówki. Podstawa magnetyczna pozwala na łatwe przenoszenie dyszy. Standardowo stosowane s elastyczne dysze plastikowe lub półsztywne dysze miedziane. Korpus adaptera dyszy posiada otwór do mocowania 1/4".



Zastosowanie: do ci gęgo podawania płynu chłodz co-smaruj cego w operacjach: przecinania, frezowania, wiercenia, gwintowania, rozwiercania, pogł biania i innych



PRECYZYJNE DOZOWANIE

Niezale nie nastawialne powietrze i plyn dostarczane s doko cówki dyszy

- A** Pokr tło dozowania powietrza



Ko cówka dyszy do podawania płynu na dalsze odleglo ci.



Opatentowane koncentryczne dysze podaj oddzielnie plyn i powietrze, które s mieszane dopiero w ko cówce. Umo liwia to zastosowanie długich przewodów zasila jacych, którymi jednorodny plyn jest dostarczany do ko cówki gdzie nast puje jego rozpylenie

INDEX	ZAWÓR	DYSZA	PRZEWÓD ZASILAJ CY DYSZE	ZASOBNIK PŁYNU
SS-9550-4-5-12	R czny	Elastyczna plastikowa 300mm	1,5m	0,3l
SS-9550-7-5-12	Elektrozawór 220V	Elastyczna plastikowa 300mm	1,5m	0,3l

Dodatkowe wyposa enie:

- dysza miedziana półsztywna 300mm
- wi ksza ilo dysz: 2 lub 3